2026年 新卒者向け

会社説明会資料

～ 説明動画まとめ版 ～

コマツキカイ株式会社

目次 ・ 説明内容

① 会社概要･事業紹介 編

1. 当社の概要 （概要、所在地、沿革）
2. 当社の主要製品
3. 製品が出来るまで（量産部品）
4. 将来に向けた活動（試作開発）
5. 持続可能な社会を目指して

② 職場･仕事内容紹介 編

1. 当社の会社組織について
2. 各部門の職場紹介
3. 資格･検定取得の支援
4. 改善活動･社内コミュニケーション
5. 労働安全衛生の取り組み

③ 2026 新卒採用情報 編

1. 新卒者 募集要項
2. 給与･待遇について
3. 先輩社員の紹介
4. 求める人物像（部門長メッセージ）
5. 選考スケジュール（全体）
6. 各選考ステップの注意点 など

① 会社概要･事業紹介 編

①-1. 会社概要

名　称　：　コマツキカイ株式会社
代表者　：　近江　秀夫
所在地　：　石川県小松市矢田野町西32-1
従業員　：　115名（男性 105名 / 女性 10名）
関連会社　：　株式会社 近江工業所（従業員 25名）
売上高　：　約19億2000万円（2024.9月期）
事業内容　：　建設機械、輸送機械、農業機械用の各種部品製造及びその他産業用機械装置の設計･製作
取引先　：　㈱小松製作所（コマツ）およびコマツグループ企業
三菱ロジスネクスト㈱、古河機械金属㈱グループ
伊藤忠丸紅住商テクノスチール㈱、日立建機㈱　他

①-2. 事業所・生産拠点

【本社・小松南工場】
石川県小松市矢田野町西32-1

【㈱近江工業所 小松北工場】
石川県小松市上小松町丙95

【㈱近江工業所 本社/本社工場】
石川県小松市向本折町イ135

①-3. 当社の沿革 (ターニングポイント)

昭和13年（1938年）
・㈱小松機械工作所を設立（創業）

平成18年（2006年）
・コマツキカイ㈱ 設立

【補足】
- 小松機械工作所は昭和56年に小松機械㈱に名称変更
- その後、旧 小松機械㈱を清算し新会社 コマツキカイ㈱を設立

平成20年（2008年）
・小松南工場竣工
・ISO9001/14001認証取得

平成21年（2009年）
・ファイナルドライブアッセンブリ（終減速機）製造開始

令和4年（2022年）
・労働安全衛生の国際規格 ISO45001 認証取得

令和6年（2024年）
・小松南工場の増設工事着工
・新工場棟および倉庫棟竣工

令和7年（2025年）
・小松中央工場から統合移転完了

①-4. 当社の主要製品（建設機械向け）

★ ブルドーザ、ホイルローダー、ダンプトラックなどの **建設機械向け各種部品**

【当社の部品が使用される機種の一例】

ブルドーザ

ホイルローダー

ダンプトラック

【当社が製造する部品例】

終減速機（ファイナルドライブ）アッセンブリ

トランスミッション部品

フローティングシール

アクスル部品

①-5. 当社の主要製品（建設機械以外）

★ 輸送機器、インフラ設備、土木資材まで **様々な産業分野にも部品を供給**

【当社の部品が使用される機械・設備の一例】

大型・特殊フォークリフト

汚水処理、再生処理施設

鉄道車輌及び関連装置

旋回アタッチメント部品

排水ポンプ用部品

車輌足廻り部品

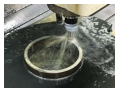
①-6. 製品の受注～出荷まで（量産部品）

受注	発注（指示）	加工	組立 塗装	検査	出荷

お客様のもとへ製品を供給

お客様のからの注文を受注し、生産管理ｼｽﾃﾑに登録する

システムの計算結果により必要な材料の発注や加工指示を出す



加工指示を受け材料を現場に投入し、色々な加工を行う

数十種類の部品を組立て、仕上に塗装を行う
※アッセンブリともいう

各工程での自主検査と出荷前の最終検査を実施

お客様指定の納期、荷姿で、指定の場所まで製品を出荷する

①-7. 製品が出来上がるまで（機械加工）

★ 機械加工 ＝ 各種の機械を使って金属の材料を削る加工

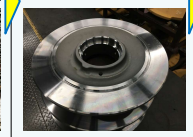
加工前（材料）	旋削加工	穴あけ加工	歯切り加工

材料倉庫

NC旋盤

マシニングセンタ

NCﾎﾌﾞ盤



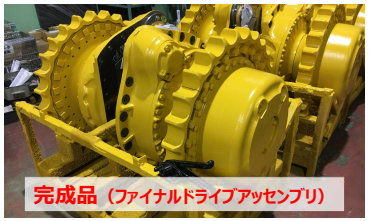
完成品として出荷 or 組立・塗装へ

①-8. 製品が出来上がるまで（組立・塗装）

★ 数十種類の構成部品から1つの装置を組み立て、仕上げに塗装を行う

機械加工完成後の各種部品

組 立 作 業


完成品（ファイナルドライブアッセンブリ）

塗 装 作 業

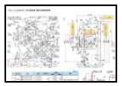
①-9. 新規部品の商談～量産化まで（試作開発）

★ 試作開発 ＝ 数か月～数年先を見据えた “種まき” のような活動

商談	試作検討	生産準備 治具設計	試作	評価	量産

商談・試作・評価を経て量産へ

営業活動により情報をキャッチし、試作・見積依頼をゲットする



試作・見積依頼を受けた部品の図面を精査して加工方法を検討

試作品の加工に必要なプログラムの作成、治具の設計・製作を行う

実際の設備を使って条件通りに加工が出来るか試作を行う

精度検査を行い、図面の要求精度を満たしているか評価を行う

品質・価格・納期全ての要求事項をクリアできると部品が量産化

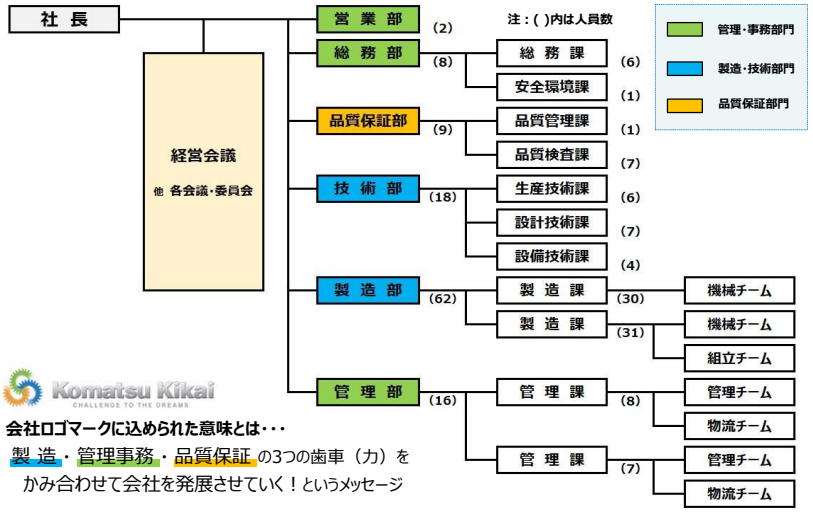
①-10. 持続可能な社会の実現を目指す取組

「常に環境保全を意識した生産活動を行う企業を目指す」の経営理念のもと、国連が提唱する**SDGs（持続可能な開発目標）**に賛同し人と環境に優しい企業への実現に向けた事業構築を行うことを宣言します

脱炭素社会づくりに貢献する製品への買換え・サービスの利用・ライフスタイルの選択など、地球温暖化対策に資する**「COOL CHOICE＝賢い選択」**としての取組に賛同しています

② 職場・仕事内容紹介 編

②-1. 当社の会社組織について



会社ロゴマークに込められた意味とは・・・

製 造・管理事務・品質保証 の3つの歯車（力）を
かみ合わせて会社を発展させていく！というメッセージ

②-2. 職場紹介：営業部

★ **既存取引先からの情報取集、新規取引先の開拓を行う少数精鋭部隊**

★ **石川県内外への訪問活動に加え、オンラインでの商談にも積極的に参加**

客先に訪問しての商談

データで解析した戦略的な営業活動

WEB商談ツールを積極的に活用

オフィスの様子

②-3. 職場紹介：総務部

★ 経理、人事、勤怠労務から庶務、各種イベントの運営まで幅広い業務を担当

★ 安全衛生、環境保全、コンプライアンス、教育訓練なども守備範囲

オフィスの様子

各種伝票処理

ISOの文書管理

出退勤データの管理

防災訓練の実施

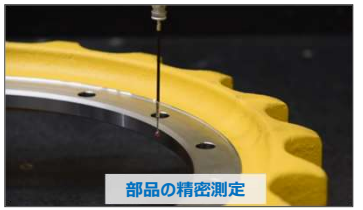
社内行事の運営

②-4. 職場紹介：品質保証部

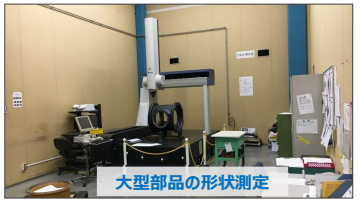
★ 製品の測定、不具合品の検査や原因究明を行い現場にデータをフィードバック

★ 再発防止策の立案や作業標準、規則類の改訂にも参画

三次元測定機の操作


部品の精密測定

不具合報告書の作成


大型部品の形状測定

②-5. 職場紹介：技術部

★ 新規部品の立上げ、加工プログラム作成、加工治具の設計製作を専任で担当

★ 加工設備の修繕、定期的なメンテナンスも行う プロ集団

3D CAD/CAMでの動作検証

自社治具の製作

加工設備の保守作業

実際の設備でのテスト加工・条件設定

2D CADによる治具設計

②-6. 職場紹介：製造部

★ 機械チーム・・・NC旋盤、マシニングセンタ、歯切り盤などを操作し金属部品を加工

★ 組立チーム・・・数十点の構成部品を組立・塗装して大型装置（アッセンブリ）を製造

工場内の様子

自動組立ロボットシステム

作業前ミーティング

オペレータによる操作、条件入力

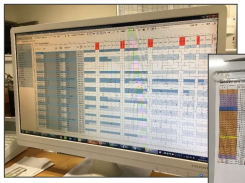
工作機械による各種機械加工

②-7. 職場紹介：管理部

★ 受注～納期～調達～出荷管理、原価管理まで行う**工場の司令塔**

★ 管理チーム / 物流チームのスタッフが現場と連携して**ものづくりをバックアップ**

オフィスの様子


生産管理システム

加工・出荷計画表

原価・納期等の会議

物流チームの作業

管理チームの作業

②-8. 資格・検定取得をバックアップ

・社員の自己啓発のため、色々な**資格・検定取得を奨励**しています

例えば … **技能検定**　**QC検定**　**ビジネスキャリア検定**　など

・皆さんの合格に向けて、熟練技能者による **実技指導** や **勉強会** を開催したり

セミナーの受講、テキストの配布など会社が **全面的にバックアップ！**

・見事に合格 された方には、**会社在籍中ずっと 報奨金 が出ます♪**

検定	特級	1級	2級	3級
技能検定	2名	15名	26名	-
QC検定		-	5名	17名
ビジネスキャリア検定		-	2名	8名

※ 有資格者の延べ人数

・クレーン・玉掛けなどの**法定資格**取得の費用は **全額会社が負担します**

※安全衛生上 必要な資格

②-9. 社員一人ひとりが改善活動の主役

★ **QCサークル活動**

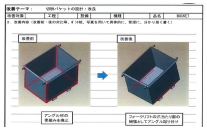
・職場ごとに全部で **10サークルの改善活動チーム**があり日々活動を実施中

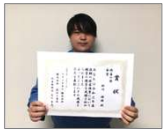
・毎年2回（7月・1月）社内での**発表大会**を開催し**活動成果を報告**

★ **改善提案制度**

・毎月　各個人から**改善提案**を応募

・**部課長が全てに目を通し**、毎月＆半年の**優秀賞**を選出 ⇒ 内容や件数により**報奨金**も♪





②-10. 社内のコミュニケーションを活発に

★ **社内レクリエーション行事**

・各職場代表の従業員主催で色々な**レクリエーション行事**を開催

・BBQ大会、ボーリング大会、忘年会 などなど

★ **自己目標評価制度**

・年に2回（4月と10月）　自分自身の活動目標を **目標管理シート** にまとめて提出

・半年後に上司と面談、活動成果を **自分自身でも評価** ⇒ **昇給・ボーナス**にも反映

・さらに **社長との面談の場** を設け、**意見・要望**を伝えたり**成果**を**アピール** 出来ます！

②-11. 社員の安全と健康が最優先！

★ 安全衛生大会

・毎年10月にグループ全体で社内安全衛生大会を開催

・ビデオリクスアセスメントの発表 や 公募による年間安全スローガンの発表が行われます

★ ISO45001認証取得

2022年10月 労働安全衛生マネジメントシステムの国際規格 ISO45001 を認証取得し、システムの有効な運用に向けて次のような活動を実施しています

★ 毎月の職場内 安全パトロール の実施

★ 毎年の 健康診断、ストレスチェック診断 の確実な実施

★ ハラスメント相談窓口 を設置し従業員の メンタルヘルスケア にも配慮

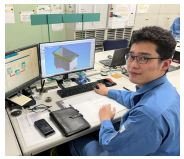
③ 2026 新卒採用情報 編

③-1. 2026年新卒者 募集要項

★ 募集職種

① 生産技術 ② 設　計 ③ 設備保全 ④ 品質保証

⑤ 生産管理 ⑥ 営　業 ⑦ 総　務



※ 全職種 学部・学科を問いません

★ 募集人数

① ～ ⑦ の職種 合計で 3～5名 程度 を予定

③-2. 給与・待遇面

★ 給与・手当

	職種/学卒	大学院卒	大学卒	専門・短大卒
① 基本給	技 術 系	243,000円	223,000円	203,000円
	管理事務系	223,000円	213,000円	193,000円

② 諸手当 通勤手当（上限15，000円）ほか

③ 昇　給 毎年1回（4月）

④ 賞　与 毎年2回（7月・12月）

⑤ 報奨金 技能・資格報奨、改善提案報奨、勤続報奨、皆勤報奨 など

★ 福利厚生

① 各種社会保険完備

② 退職金制度（勤続3年以上）

③ 育児休暇制度（実績あり）

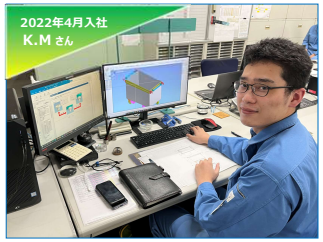
★ 休日・休暇

① 年間休日 115日（完全週休2日）

② 年間5日の 有休一斉取得日

③ GW,お盆、正月には連続した休暇

③-3. 先輩社員のご紹介①



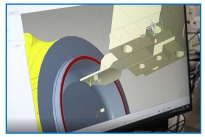
石川工業高等専門学校 機械工学科 出身
技術部 設計技術課 所属

先輩インタビュー

担当するお仕事	製造現場で使われる「治具」と呼ばれる道具の設計製作や、CAD上での加工シミュレーションを担当しています
この仕事のやりがい	自分が1から設計したものが、実物となって皆さんに使ってもらっているのを見ると充実感があります
この会社を選んだ理由	学校で学んだCADの知識が活かせる会社を探していて、コマツキカイに出会いました 地元で働きたかったのも大きな理由の1つです

1日の始まりは現場ミーティング
今日もがんばるぞ～！

CAD操作の実習中
先輩 ココ教えて下さい！


3D CAD での加工シミュレーション

ベテラン社員と一緒に会議に出席
緊張するなぁ～

③-3. 先輩社員のご紹介②

北陸大学 経済経営学部マネジメント学科 出身
管理部 管理課 所属

先輩インタビュー

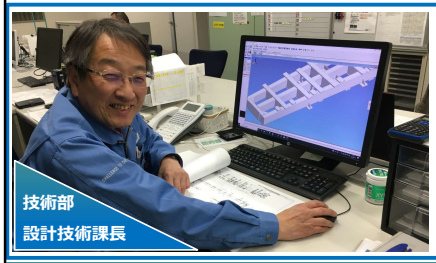
担当するお仕事	「生産管理業務」」全般を担当していて、製品の納期管理や、材料・外注品の発注管理、社内の製造現場の進捗管理などを行っています
この仕事のやりがい	ちょっとオーバーな言い方ですが、「会社の顔」として色々な会社・社員の方と接することができる面白い仕事だと思います
この会社を選んだ理由	地元石川で「ものづくり」に携わる仕事がしたくて、女性にも活躍の場があるこの会社に応募しました

管理部も1日の始まりは朝礼から
報・連・相は仕事の基本！

経験豊富なベテラン上司が
丁寧に指導してくれます♪

現場の方と一緒に部品の確認中
覚えることいっぱいあって大変だ～

③-4. 求める人物像（部門長メッセージ）



設計技術課は、**2021年1月に発足** したばかりの新組織です

社内外の 加工治具 や 機械設備 などの設計製作を中心に
ものづくりの分野で世の中に貢献できればと思い頑張っています

設計開発職は**「一からものづくりに携われる唯一の職種」**
とてもやりがいのある仕事といえます

CAD操作や設計技術はすぐに身につくものではありませんが、
新しいもの好きな人、絵を描くのが好きな人 は是非！

設備保全の業務には、機械の構造・電気回路・油圧調整や
組立仕上げまで **広範に渡る知識** が求められます。

これらの知識や故障原因を究明するための解析能力は
すぐに身につくものではなく多くの現場経験を要するものですが、
「設備技術課に頼めば何とかしてくれる！」 という風に
トラブル対応時にみんなに頼りにされることを誇りに思っています。

機械いじりの好きな人、一生もののスキルを身に付けたい人、
そんな皆さんのチャレンジをお待ちしています！

③-5. 求める人物像（部門長メッセージ）

品質保証部の仕事は**「お客様の満足度を向上すること」**です

お客様の元に不具合品を流出させないために、製品の評価には
1/1000mm単位の誤差 も測定可能な 三次元測定機 を
はじめとした各種の測定・検査機器を使用します

また、お客様クレーム時には、製造時の状況調査 や 情報収集、
仮説を立てた検証を行い **不具合の原因究明と解消**を図ります

理論的に物事を考えるのが好きな人、一緒に働きましょう！

メーカー相手の当社では、**“営業ノルマ”というものはありません**

その代わり、**「得意先との信頼関係」** がとても重視されます

相手の立場になって、何が困りごとか、うまくいかない原因は何か、
それを解決する方法は何か、常にアンテナを張り巡らせているような
「聞くことが得意な人」 が当社の営業には適任です！

得意先と社内の製造・技術部門との調整役という難しい面もありますが、**新しいものづくりに携わりたい人** お待ちしています！

③-6. 選考スケジュール（全体）

WEB上での選考（主にリクナビ）

対面での選考（コマツキカイ本社）

① WEB会社説明会 への参加	（3月以降 順次）
② エントリーシート の提出（リクナビ）	（説明会後 順次）
③ エントリーシートでの 一次書類選考	（ES受付後 順次）
④ 工場・職場見学 ＆ 筆記試験	（4月～5月頃予定）
⑤ 最 終 面 接 試 験	（5月～6月頃予定）
⑥ 採 用 内 定	（6月以降予定）

③-7. 選考の注意点（説明会～エントリーシート）

① WEB会社説明会 への参加

★ WEB説明会の参加が、次の選考ステップへの必須要件 です
（この動画をご覧いただいている時点で選考通過とします！）

② エントリーシート の提出（リクナビ）

★ ご予約の説明会日程から 5日以内 に、リクナビメッセージにて【エントリーシート提出依頼】 をお送りいたします
★ 提出依頼メッセージから 14日以内 での提出をお願いします

③ エントリーシートでの 一次書類選考

★ ESを提出頂いてから、7日以内 で一次選考結果を通知します
★ 一次選考通過者には、個別に二次選考の日程 を調整します

③-8. 選考の注意点（二次選考～内々定）

④ 工場・職場見学 ＆ 筆記試験

★ 実施時期は、一次選考の結果通知後 2W～1か月後 を予定
★ 現場、オフィスの見学 後、筆記試験（一般常識）を実施
★ 選考結果は 14日以内 に通知し、最終選考の日程を調整します

⑤ 最 終 面 接 試 験

★ 実施時期は、二次選考の結果通知後 2W～1か月後 を予定
★ 形式は、社長 との対面で 個別面接試験 にて実施
★ 選考結果は 14日以内 に通知します

⑥ 採 用 内 定

★ 最終選考合格者には【内定通知書】をお送りします
★ 応募時期により 選考・内定の日程が変動 する可能性あり

★ より詳細な説明は、別途公開中の会社説明動画にてお話していますので是非そちらをご視聴下さい！

★ ご応募 お待ちしております！！

コマツキカイ株式会社
〒923-0342
石川県小松市矢田野町西32-1
TEL：0761-48-6080