

# 2027年 新卒者向け 会社説明会資料

## ～ 説明動画まとめ版 ～

コマツキカイ株式会社



## ① 会社概要・事業紹介 編

1. 当社の概要（概要、所在地、沿革）
2. 当社の主要製品
3. 製品が出来るまで（量産部品）
4. 将来に向けた活動（試作開発）
5. 持続可能な社会を目指して

## ② 職場・仕事内容紹介 編

1. 当社の会社組織について
2. 各部門の職場紹介
3. 資格・検定取得の支援
4. 改善活動・社内コミュニケーション
5. 労働安全衛生の取り組み

## ③ 2027 新卒採用情報 編

1. 新卒者 募集要項
2. 給与・待遇について
3. 先輩社員の紹介
4. 求める人物像（部門長メッセージ）
5. 選考スケジュール（全体）
6. 各選考ステップの注意点 など

# ① 会社概要・事業紹介 編

# ①-1. 会社概要

名称 : コマツキカイ株式会社

代表者 : 近江 秀夫

所在地 : 石川県小松市矢田野町西32-1

従業員 : 123名 (男性 113名 / 女性 10名)

関連会社 : 株式会社 近江工業所 (従業員 30名)

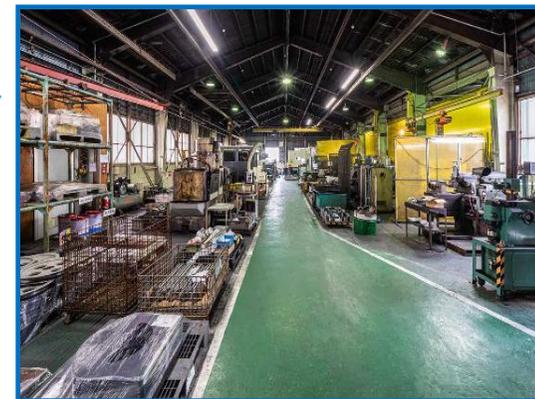
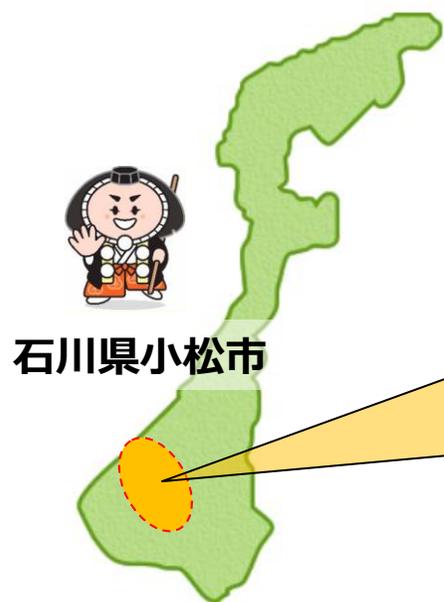
売上高 : 約20億1200万円 (2025.9月期)

事業内容 : 建設機械、輸送機械、農業機械用の各種部品製造  
及びその他産業用機械装置の設計・製作

取引先 : (株)小松製作所 (コマツ) およびコマツグループ企業  
三菱ロジスネクスト(株)、古河機械金属(株)グループ  
伊藤忠丸紅住商テクノスチール(株)、日立建機(株) 他



# ①-2. 事業所・生産拠点



【(株)近江工業所 小松北工場】  
石川県小松市上小松町丙95



【本社・小松南工場】  
石川県小松市矢田野町西32-1



【(株)近江工業所 本社/本社工場】  
石川県小松市向本折町イ135

# ①-3. 当社の沿革 (ターニングポイント)

昭和13年 (1938年)

- ・(株)小松機械工作所  
を設立 (創業)



創業

平成20年 (2008年)

- ・小松南工場竣工
- ・ISO9001/14001認証取得



平成18年 (2006年)

**・コマツキカイ(株) 設立**

【補足】

- ・小松機械工作所は昭和56年に  
小松機械(株)に名称変更
- ・その後、旧 小松機械(株)を清算し  
新会社 コマツキカイ(株)を設立



平成21年 (2009年)

- ・ファイナルドライブアッセンブリ  
(終減速機) 製造開始

令和4年 (2022年)

- ・労働安全衛生の国際規格  
ISO45001 認証取得



令和6年 (2024年)

- ・小松南工場の増設工事着工
- ・新工場棟および倉庫棟竣工

令和7年 (2025年)

- ・小松中央工場から  
統合移転完了



# ①-4. 当社の主要製品（建設機械向け）

## ★ ブドーザ、ホイローダー、ダンプトラックなどの 建設機械向け各種部品

【当社の部品が使用される機種の一例】

### ブルドーザ



ファイナルドライブはココ！



### ホイローダー

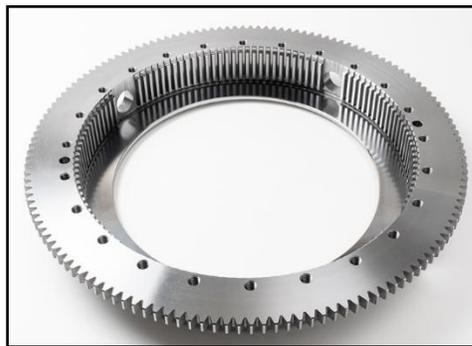


### ダンプトラック

【当社が製造する部品例】



### 終減速機（ファイナルドライブ） アッセンブリ



### トランスミッション部品



### フローティングシール



### アクスル部品

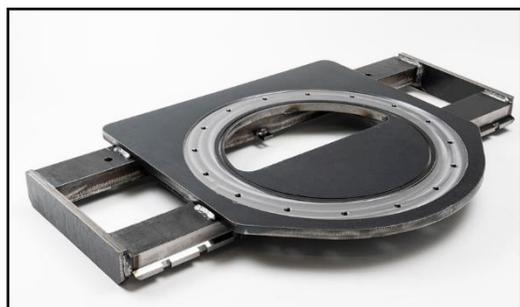
# ①-5. 当社の主要製品（建設機械以外）

★ 輸送機器、インフラ設備、土木資材まで 様々な産業分野にも部品を供給

【当社の部品が使用される機械・設備の一例】



大型・特殊フォークリフト



旋回アタッチメント部品



汚水処理、再生処理施設



排水ポンプ用部品



鉄道車輛及び関連装置



車輛足廻り部品

# ①-6. 製品の受注～出荷まで（量産部品）

受注

発注  
(指示)

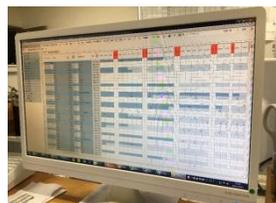
加工

組立  
塗装

検査

出荷

お客様のもとへ製品を供給



お客様のからの  
注文を受注し、  
生産管理システム  
に登録する

システムの計算  
結果により必要  
な材料の発注や  
加工指示を出す

加工指示を受け  
材料を現場に  
投入し、色々な  
加工を行う

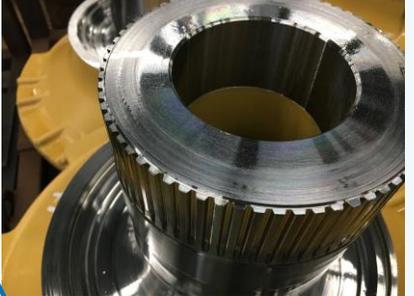
数十種類の部品  
を組立て、仕上に  
塗装を行う  
※アッセンブリともいう

各工程での自主  
検査と出荷前の  
最終検査を実施

お客様指定の  
納期、荷姿で、  
指定の場所まで  
製品を出荷する

# ①-7. 製品が出来上がるまで（機械加工）

★ **機械加工** = 各種の機械を使って金属の材料を削る加工

| 加工前(材料)  | ▶ 旋削加工  | ▶ 穴あけ加工  | ▶ 歯切り加工  |
|--|---|--|--|
|  <p>材料倉庫</p> |  <p>NC旋盤</p> |  <p>マシニングセンタ</p> |  <p>NCホブ盤</p> |
|             |             |                 |              |
|            |            |                |             |

完成品として出荷  
or  
組立・塗装

# ①-8. 製品が出来上がるまで (組立・塗装)

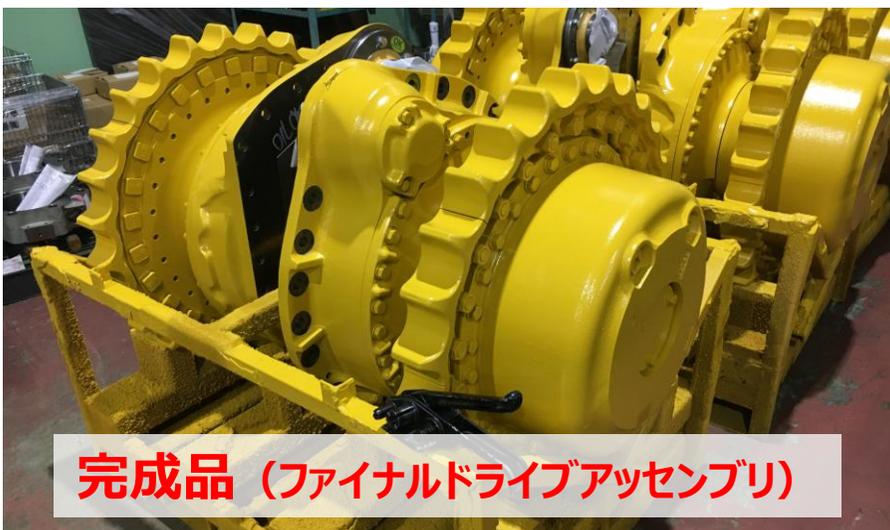
★ 数十種類の構成部品から1つの装置を組み立て、仕上げに塗装を行う



機械加工完成後の各種部品



組立作業



完成品 (ファイナルドライブアッセンブリ)



塗装作業

# ①-9. 新規部品の商談～量産化まで (試作開発)

★ 試作開発 = 数か月～数年先を見据えた“種まき”のような活動

商 談

試作検討

生産準備  
治具設計

試 作

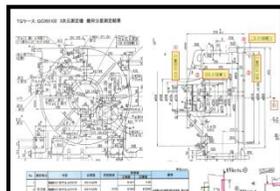
評 価

量 産

商談・試作・評価を経て量産へ



営業活動により  
情報をキャッチし、  
試作・見積依頼  
をゲットする



試作・見積依頼  
を受けた部品の  
図面を精査して  
加工方法を検討



試作品の加工に  
必要なプログラム  
の作成、治具の  
設計・製作を行う



実際の設備を  
使って条件通りに  
加工出来るか  
試作を行う



精度検査を行い、  
図面の要求精度  
を満たしているか  
評価を行う



品質・価格・納期  
全ての要求事項  
をクリアできると  
部品が量産化

# ①-10. 持続可能な社会の実現を目指す取組



コマツキカイ株式会社 はSDGs宣言します。

|  |                                    |  |  |
|--|------------------------------------|--|--|
|  <p>3 すべての人に健康と福祉を</p>    | 社員が健康で働ける職場環境の整備と健康意識を高める活動を実施します。 |  <p>7 持続可能なエネルギー</p>    | 私たちはCO <sub>2</sub> 排出の削減のため、太陽光発電で電力を供給しています。 |
|  <p>9 産業と技術革新の基盤をつくろう</p> | 私たちは精密部品の製造において革新的な工法の開発に取り組みます。   |  <p>10 人や国の不平等をなくそう</p> | 外国人実習生を受け入れ、レクレーション等でコミュニケーションの円滑化を図ります。       |
|  <p>11 住み続けられるまちづくりを</p> | 私たちはボランティア活動で工場周辺の美化運動に取り組みます。     |  <p>12 つくる責任 つかう責任</p> | 資源の無駄を省くため廃却不良の低減に努めると共に工具使用量の低減を図ります。         |

令和3年3月1日  
コマツキカイ株式会社  
代表取締役社長 近江 秀夫

「常に環境保全を意識した生産活動を行う企業を目指す」の経営理念のもと、国連が提唱する **SDGs（持続可能な開発目標）** に賛同し人と環境に優しい企業への実現に向けた事業構築を行うことを宣言します



## COOL CHOICE賛同証明書

地球温暖化対策のための国民運動「COOL CHOICE (=賢い選択)」にご賛同いただいておりますことをここに証明いたします。

企業・団体名  
コマツキカイ株式会社

ご賛同日  
2021/04/12

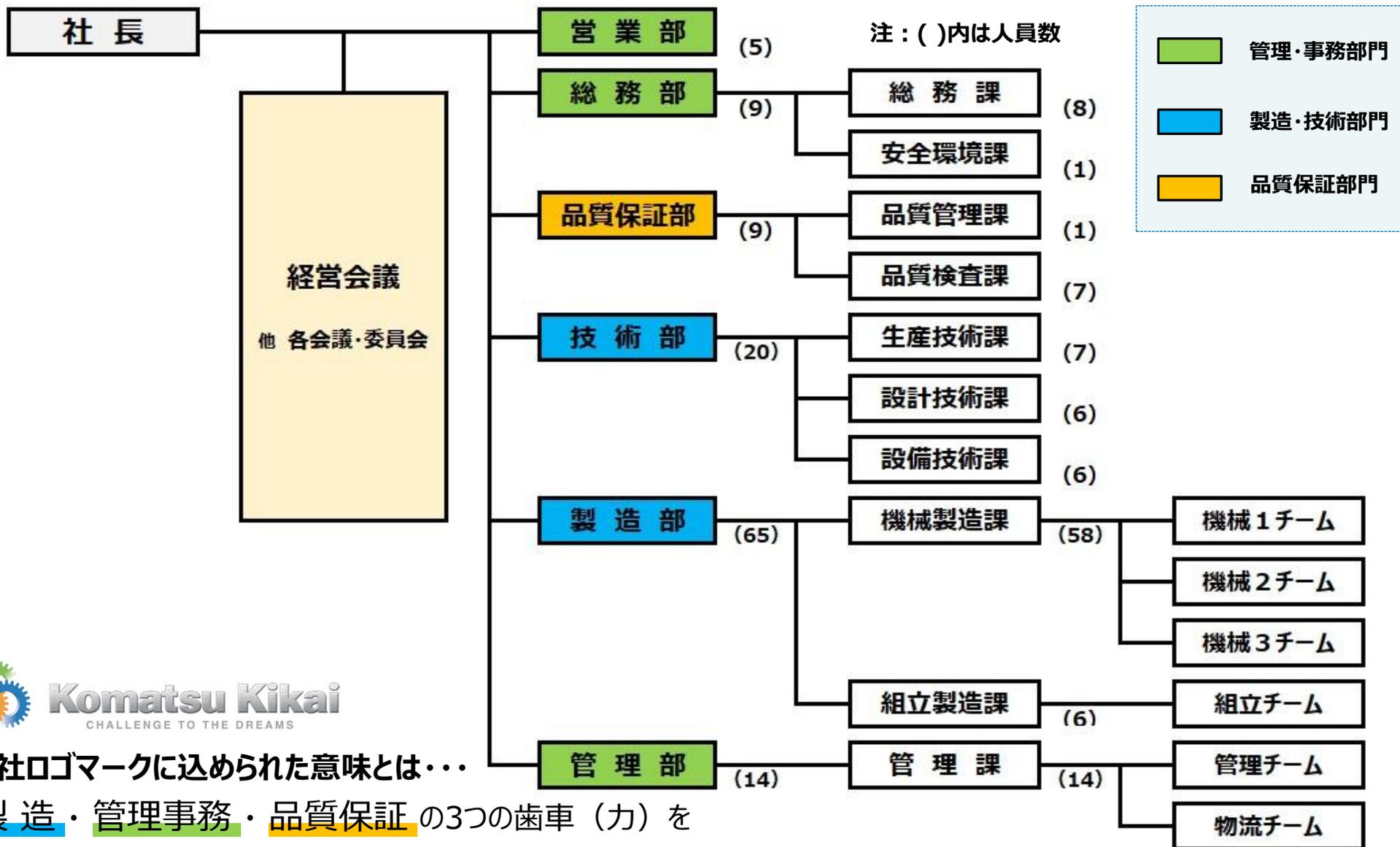
COOL CHOICE事務局  
発行日：2021/04/12



脱炭素社会づくりに貢献する製品への買換え・サービスの利用・ライフスタイルの選択など、地球温暖化対策に資する「**COOL CHOICE=賢い選択**」としての取組に賛同しています

## ② 職場・仕事内容紹介 編

# ②-1. 当社の会社組織について



会社ロゴマークに込められた意味とは・・・

製造・管理事務・品質保証の3つの歯車（力）をかみ合わせて会社を発展させていく！というメッセージ

# ②-2. 職場紹介：営業部

★ 既存取引先からの情報収集、新規取引先の開拓を行う少数精鋭部隊

★ 石川県内外への訪問活動に加え、オンラインでの商談にも積極的に参加



客先に訪問しての商談

商談書登録依頼書一覧

| 種別                       | 商談種別 | 登録種別 | 名称/コナト          | 用途・機種等 | 作成年月          |
|--------------------------|------|------|-----------------|--------|---------------|
| 種別                       | 商談種別 | 登録種別 | 品名              | リビジョン  |               |
| 状況                       | 商談中  | 登録済  | 見込              | 見込NO   |               |
| <input type="checkbox"/> | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 9402500432    |
| 1                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 9017941141    |
| 2                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 91V5510050    |
| 3                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 01252A0020    |
| 4                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 0164330823    |
| 5                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 9017941160    |
| 6                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 9017941170    |
| 7                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 0101080825    |
| 8                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 91V5520010    |
| 9                        | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 対応機    | 91V5520020    |
| 10                       | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 本機機    | 9410524612    |
| 11                       | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 本機機    | 92A2510080    |
| 12                       | 営業   | 商談中  | 2500 高松工業 株式会社  | 上口機    | 92A2509792-20 |
| 13                       | 営業   | 商談中  | 2500 高松工業 株式会社  | 上口機    | 92A2509792-21 |
| 14                       | 営業   | 商談中  | 2500 高松工業 株式会社  | 上口機    | 92A2509792-14 |
| 15                       | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 本機機    | 9028643740    |
| 16                       | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 本機機    | 9028631140    |
| 17                       | 営業   | 商談中  | 0100 株式会社 小松製作所 | 本機機    | 9028631130    |
| 18                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |
| 19                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |
| 20                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |
| 21                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |
| 22                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |
| 23                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |
| 24                       | 営業   | 商談中  | 0600 株式会社 ソニック  | 山形     | M350400641    |

データで解析した戦略的な営業活動



WEB商談ツールを積極的に活用



オフィスの様子

## ②-3. 職場紹介：総務部

★ 経理、人事、勤怠労務から庶務、各種イベントの運営まで幅広い業務を担当

★ 安全衛生、環境保全、コンプライアンス、教育訓練なども守備範囲



オフィスの様子



各種伝票処理



ISOの文書管理



出退勤データの管理



防災訓練の実施



社内行事の運営

## ②-4. 職場紹介：品質保証部

- ★ 製品の測定、不具合品の検査や原因究明を行い現場にデータをフィードバック
- ★ 再発防止策の立案や作業標準、規則類の改訂にも参画

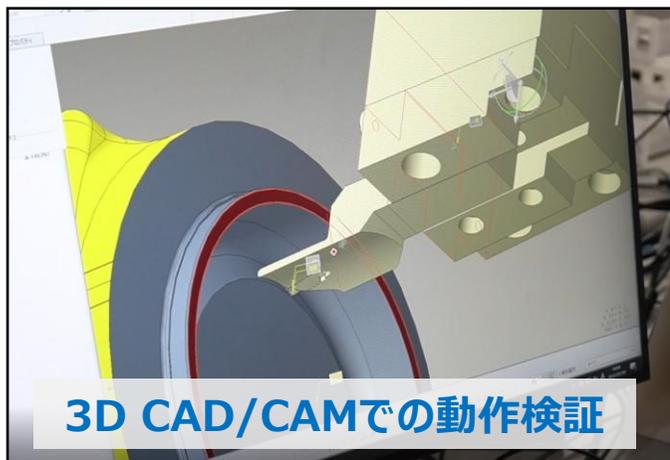


|  |                              |
|--|------------------------------|
| <b>不具合内容</b><br>*材料不良<br>φ115H7内径部にノズクみあり工具破損し加工不可 | 自主申告有無<br>申告                 |
|  | 発生異常工数                       |
| <p>不具合報告書の作成</p>                                   | その他異常内容(工具破損等)<br>工具破損あり別途請求 |



# ②-5. 職場紹介：技術部

- ★ 新規部品の立上げ、加工プログラム作成、加工治具の設計製作を専任で担当
- ★ 加工設備の修繕、定期的なメンテナンスも行うプロ集団



3D CAD/CAMでの動作検証



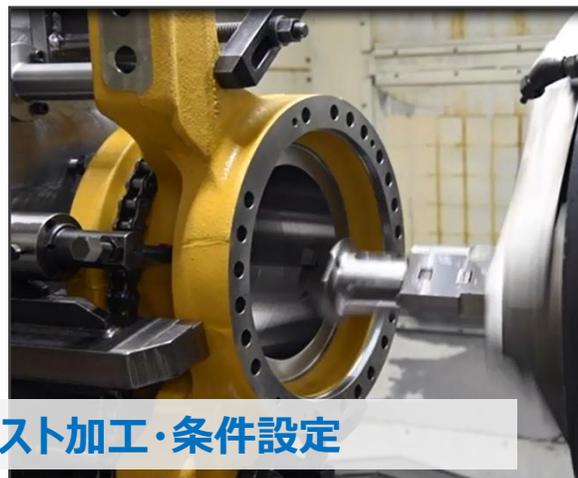
自社治具の製作



加工設備の保守作業



実際の設備でのテスト加工・条件設定

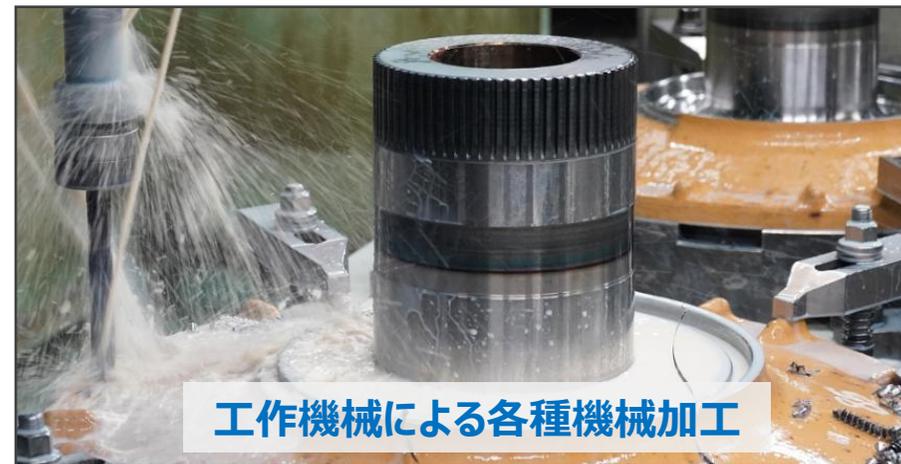


2D CADによる治具設計

## ②-6. 職場紹介：製造部

★ 機械チーム・・・NC旋盤、マシニングセンタ、歯切り盤などを操作し金属部品を加工

★ 組立チーム・・・数十点の構成部品を組立・塗装して大型装置（アッセンブリ）を製造



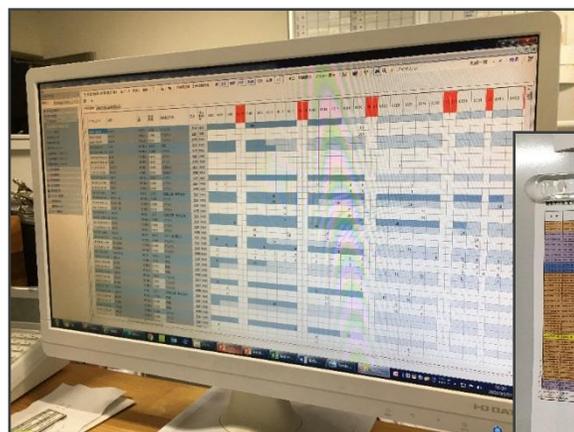
## ②-7. 職場紹介：管理部

★ 受注～納期～調達～出荷管理、原価管理まで行う工場の司令塔

★ 管理チーム / 物流チームのスタッフが現場と連携してものづくりをバックアップ



オフィスの様子



生産管理システム



加工・出荷計画表



原価・納期等の会議



物流チームの作業



管理チームの作業

# ②-8. 資格・検定取得をバックアップ

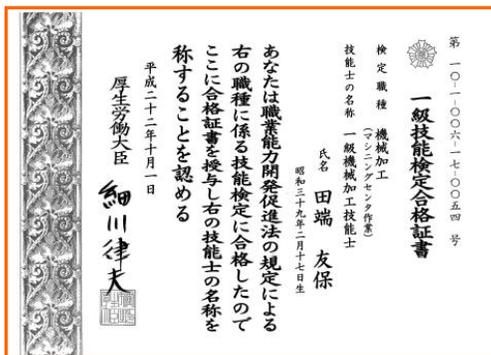
・社員の自己啓発のため、色々な資格・検定取得を奨励しています

例えば … **技能検定** **QC検定** **ビジネスキャリア検定** など

・皆さんの合格に向けて、熟練技能者による 実技指導 や 勉強会 を開催したり

セミナーの受講、テキストの配布など会社が 全面的にバックアップ!

・見事に合格  された方には、会社在籍中ずっと 報奨金 が出ます♪



| 検定             | 特級 | 1級  | 2級  | 3級  |
|----------------|----|-----|-----|-----|
| 技能検定           | 2名 | 21名 | 38名 | -   |
| QC検定           |    | -   | 5名  | 17名 |
| ビジネス<br>キャリア検定 |    | -   | 5名  | 18名 |

※ 有資格者の延べ人数

・クレーン・玉掛けなどの法定資格取得の費用は **全額会社が負担します** 

※安全衛生上 必要な資格

# ②-9. 社員一人ひとりが改善活動の主役

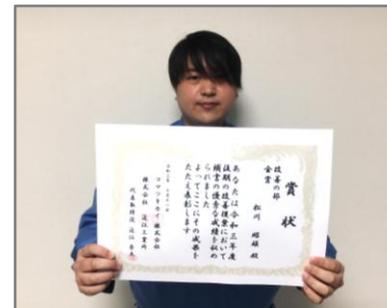
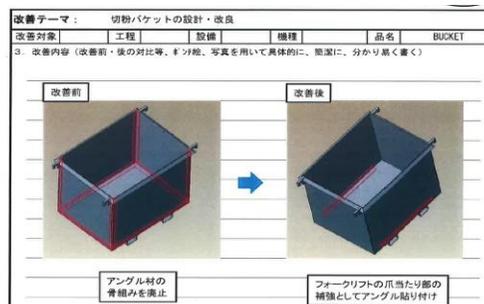
## ★ QCサークル活動

- ・ 職場ごとに全部で 14サークルの改善活動チームがあり日々活動を実施中
- ・ 毎年2回（7月・1月）社内での発表大会を開催し活動成果を報告



## ★ 改善提案制度

- ・ 毎月 各個人から改善提案を応募
- ・ 部課長が全てに目を通し、毎月 & 半年の優秀賞を選出 ⇒ **内容や件数により報奨金も♪**



## ★ 社内レクリエーション行事

- ・ 各職場代表の従業員主催で色々なレクリエーション行事を開催
- ・ BBQ大会、ボーリング大会、忘年会 などなど



## ★ 自己目標評価制度

- ・ 年に2回（4月と10月） 自分自身の活動目標を 目標管理シート にまとめて提出



- ・ 半年後に上司と面談、活動成果を 自分自身でも評価 ⇒ 昇給・ボーナスにも反映



- ・ さらに 社長との面談の場 を設け、意見・要望を伝えたり成果をアピール 出来ます！

# ②-11. 社員の安全と健康が最優先！

## ★ 安全衛生大会

- ・ 毎年10月にグループ全体で社内安全衛生大会を開催
- ・ ビデオリクスアセスメントの発表 や 公募による年間安全スローガンの発表が行われます



## ★ ISO45001認証取得

2022年10月 労働安全衛生マネジメントシステムの国際規格 **ISO45001**

を認証取得し、システムの有効な運用に向けて次のような活動を実施しています

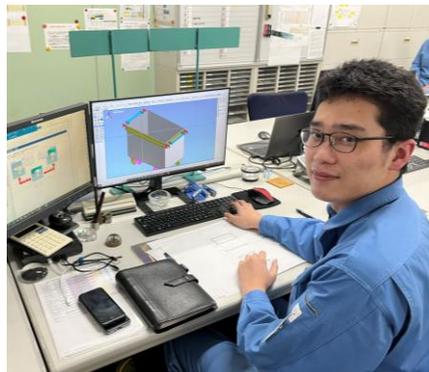
- ★ 毎月の職場内 **安全パトロール** の実施
- ★ 毎年の **健康診断、ストレスチェック診断** の確実な実施
- ★ **ハラスメント相談窓口** を設置し従業員の **メンタルヘルスケア** にも配慮



# ③ 2027 新卒採用情報 編

## ★ 募集職種

- ① 生産技術
- ② 設 計
- ③ 設備保全
- ④ 品質検査
- ⑤ 品質管理
- ⑥ 営 業
- ⑦ 生産管理
- ⑧ 総 務



※ 全職種 学部・学科を問いません

## ★ 募集人数

① ～ ⑧ の職種 合計で 3～5名 程度 を予定

### ★ 給与・手当

- |       |       |          |          |          |
|-------|-------|----------|----------|----------|
| ① 基本給 | 職種/学卒 | 大学院卒     | 大学卒      | 専門・短大卒   |
|       | 技術系   | 243,000円 | 223,000円 | 203,000円 |
|       | 管理事務系 | 223,000円 | 213,000円 | 193,000円 |
- ② 諸手当 通勤手当（上限15,000円）ほか
  - ③ 昇給 毎年1回（4月）
  - ④ 賞与 毎年2回（7月・12月）
  - ⑤ 報奨金 技能・資格報奨、改善提案報奨、勤続報奨、皆勤報奨 など

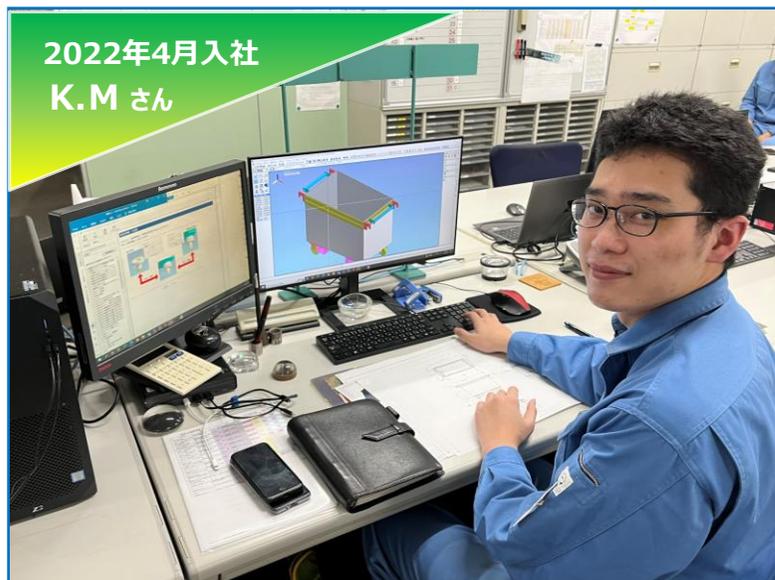
### ★ 福利厚生

- ① 各種社会保険完備
- ② 退職金制度（勤続3年以上）
- ③ 育児休暇制度（実績あり）

### ★ 休日・休暇

- ① 年間休日 **115日**（完全週休2日）
- ② 年間5日の **有休一斉取得日**
- ③ GW,お盆、正月には**連続した休暇**

# ③-3. 先輩社員のご紹介①



石川工業高等専門学校 機械工学科 出身  
技術部 設計技術課 所属

## 先輩インタビュー

### 担当する お仕事

製造現場で使われる「治具」と呼ばれる道具の設計製作や、CAD上での加工シミュレーションを担当しています

### この仕事の やりがい

自分が1から設計したものが、実物となって皆さんに使ってもらっているのを見ると充実感があります

### この会社を 選んだ理由

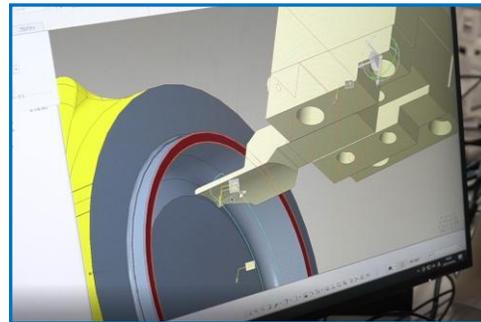
学校で学んだCADの知識が活かせる会社を探していて、コマツキカイに出会いました  
地元で働きたかったのも大きな理由の1つです



1日の始まりは現場ミーティング  
今日もがんばるぞ～！



CAD操作の実習中  
先輩 ココ教えて下さい！



3D CAD での加工シミュレーション



ベテラン社員と一緒に会議に出席  
緊張するなあ～

# ③-4. 先輩社員のご紹介②



2023年4月入社  
A.M さん

北陸大学 経済経営学部マネジメント学科 出身  
管理部 管理課 所属

## 先輩インタビュー

### 担当する お仕事

「生産管理業務」全般を担当していて、製品の納期管理や、材料・外注品の発注管理、社内の製造現場の進捗管理などを行っています

### この仕事の やりがい

ちょっとオーバーな言い方ですが、「会社の顔」として色々な会社・社員の方と接することができる面白い仕事だと思います

### この会社を 選んだ理由

地元石川で「ものづくり」に携わる仕事がしたくて、女性にも活躍の場があるこの会社に応募しました



管理部も1日の始まりは朝礼から  
報・連・相は仕事の基本！

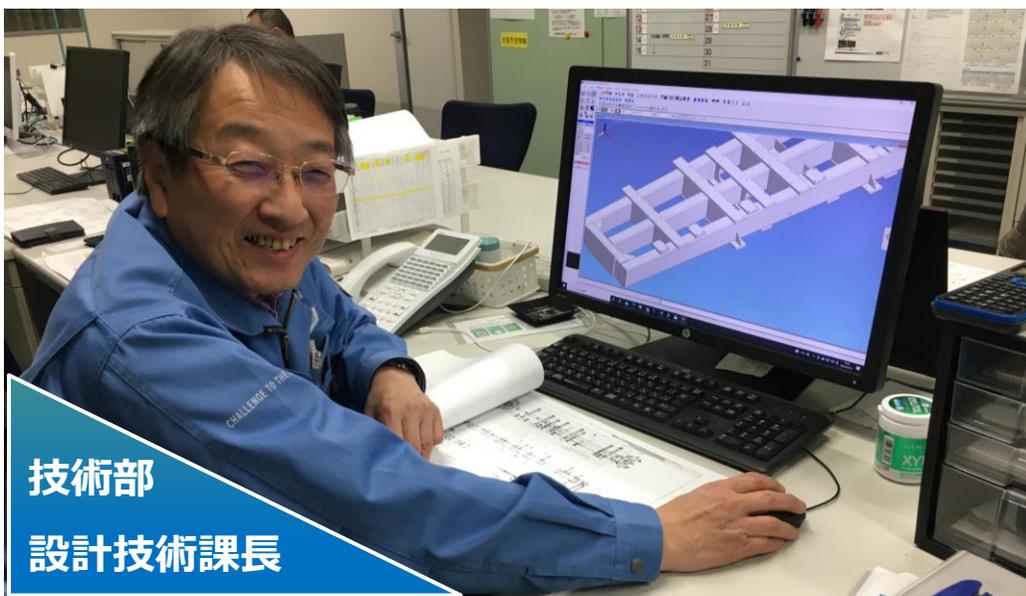


経験豊富なベテラン上司が  
丁寧に指導してくれます♪



現場の方と一緒に部品の確認中  
覚えることいっぱいあって大変だ～

## ③-5. 求める人物像（部門長メッセージ）



技術部  
設計技術課長

設計技術課は、**2021年1月に発足** したばかりの新組織です  
社内外の加工治具や機械設備などの設計製作を中心に  
ものづくりの分野で世の中に貢献できればと思い頑張っています

設計開発職は「**一からものづくりに携われる唯一の職種**」  
とてもやりがいのある仕事といえます

CAD操作や設計技術はすぐに身につくものではありませんが、  
**新しいもの好きな人、絵を描くのが好きな人** は是非！

設備保全の業務には、機械の構造・電気回路・油圧調整や  
組立仕上げまで **広範に渡る知識** が求められます。

これらの知識や故障原因を究明するための解析能力は  
すぐに身につくものではなく多くの現場経験を要するものですが、  
**「設備技術課に頼めば何とかしてくれる！」**という風に  
トラブル対応時にみんなに頼りにされることを誇りに思っています。

**機械いじりの好きな人、一生もののスキルを身に付けたい人、**  
そんな皆さんのチャレンジをお待ちしています！



技術部  
設備技術課長

## ③-6. 求める人物像（部門長メッセージ）



品質保証部長

品質保証部の仕事は「お客様の満足度を向上すること」です  
お客様の元に不具合品を流出させないために、製品の評価には  
**1/1000mm単位の誤差**も測定可能な三次元測定機を  
はじめとした各種の測定・検査機器を使用します

また、お客様クレーム時には、製造時の状況調査や情報収集、  
仮説を立てた検証を行い**不具合の原因究明と解消**を図ります

**理論的に物事を考えるのが好きな人**、一緒に働きましょう！

メーカー相手の当社では、“営業ノルマ”というものはありません  
その代わりに、「得意先との信頼関係」がとても重視されます  
相手の立場になって、何が困りごとか、うまくいかない原因は何か、  
それを解決する方法は何か、常にアンテナを張り巡らせているような  
**「聞くことが得意な人」**が当社の営業には適任です！

得意先と社内の製造・技術部門との調整役という難しい面もあり  
ますが、**新しいものづくりに携わりたい人**お待ちしております！



営業課長

# ③-7. 選考スケジュール (全体)

WEB上  
(マイナビ)

① 会社説明資料 (動画) の視聴

(3月以降 順次)



② 会社説明 & 工場見学会 の予約

(3月以降 順次)



対面

③ 会社説明 & 工場見学会 の参加

(順次開催)



WEB上

④ エントリーシート の提出

(3月以降 順次)



対面

⑤ 最終面接試験・筆記試験

(4月以降 順次)



⑥ 採用内定

(4月以降 順次)

① 会社説明資料（動画）の視聴

② 会社説明&工場見学会の予約

③ 会社説明&工場見学会の参加

④ エントリーシート の提出

⑤ 最終面接試験・筆記試験

⑥ 採用内定

## ① 会社説明資料（動画）の視聴

- ★ マイナビ2027ご登録者限定の会社説明資料（動画）です  
ご視聴の上 是非エントリー・工場見学ご予約にお進みください
- ※資料回数の制限はありませんので何度でもアクセス可能です

## ② 会社説明&工場見学会の予約

- ★ マイナビよりご希望の回を選んでご予約下さい  
ほぼ毎週1回のペースで 開催いたします

## ③ 会社説明&工場見学会の参加

- ★ 当社の本社・小松南工場（石川県小松市）にて対面で開催します
- ★ 当日は普段 社外の方が立ち入れない場所もご覧いただけます

# ③-9. 選考の注意点 (エントリーシート～内々定)

① 会社説明資料（動画）の視聴

② 会社説明&工場見学会の予約

③ 会社説明&工場見学会の参加

④ エントリーシートの提出

⑤ 最終面接試験・筆記試験

⑥ 採用内定

## ④ エントリーシートの提出

- ★ 工場見学後、マイナビ上で **エントリーシート提出依頼** をいたします
- ★ 提出依頼から **14日以内** での提出をお願いいたします

## ⑤ 最終面接試験・筆記試験

- ★ エントリーシートを提出いただいた方に最終選考を実施します
- ★ 面接試験は **当社社長との個別面談形式** で行います
- ★ 筆記試験は **一般常識、時事問題** を問う試験です

## ⑥ 採用内定

- ★ 最終選考合格者には **【内定通知書】** をお送りします
- ★ 応募時期により **選考・内定の日程が変動** する可能性があります

★ より詳細な説明は、別途公開中の会社説明動画にてお話していますので是非そちらをご視聴下さい！

★ エントリー・工場見学お待ちしております！！



## コマツキカイ株式会社

〒923-0342

石川県小松市矢田野町西32-1

TEL : 0761-48-6080

